



DEUMIDOM70

DESHUMIDIFICADOR / PORTÁTIL INDUSTRIAL

70 L
24 H
Capacidad de extracción



NUEVO



Gran capacidad de deshumidificación



Plug and Play (T10V)



Compresor Heavy Duty



Drenaje Continuo

DESHUMIDIFICADOR/PORTÁTIL INDUSTRIAL

DEUMIDOM70

CONTROL DE HUMEDAD EN GRANDES ESPACIOS

VORTICE, expertos en el control de la humedad desde 1954, expande su línea estrella de deshumidificadores con el Deumido M70, un equipo robusto, de alto desempeño para múltiples aplicaciones.

El M70, con su capacidad de extracción de 70L al día, permite controlar el nivel de humedad en grandes áreas, asegurando ambientes óptimos de acuerdo con la solución requerida.

BENEFICIOS



SALUD



CONTROL DE ALÉRGENOS



CONTROL DE MOHO



PROTEGE MUEBLES Y ROPA

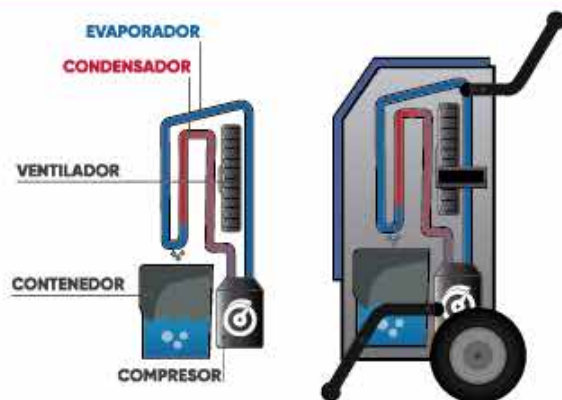


CONTROL DE OLORES



REDUCE OXIDACIÓN Y CORROSIÓN

PROCESO DE DESHUMIFICACIÓN



El aire cargado de humedad ingresa a la unidad, pasa por el filtro de polvo y entra en contacto con el evaporador.

Debido a la diferencia de temperatura, el exceso de humedad se condensa y es transportado al tanque. Finalmente busca recuperar su temperatura y condiciones óptimas ambientales pasando a través del condensador.

APLICACIONES



Bodegas



Industria Alimenticia



Sector Comercial



Centros de reuniones y Oficentros



Industria Médica



Centros Deportivos

DESHUMIDIFICADOR/PORTÁTIL INDUSTRIAL

DEUMIDOM70

CONTROL DE HUMEDAD EN GRANDES ESPACIOS



Gran capacidad de deshumidificación

Múltiples aplicaciones con tamaño conveniente y fácil de transportar.



Temporizador inteligente

Control del encendido y pagado según la necesidad del usuario.



Plug and Play (110V)

Operación con voltaje 110V sin necesidad de instalación profesional.



Drenaje Continuo

Elimina la necesidad de vaciar el tanque conectando una manguera de 2m incluida.



Control inteligente de humedad

Mantiene la humedad en el ambiente al nivel seleccionado.



Sensor Anti-Frost

Protección y monitoreo continuo del evaporador.



Compresor Heavy Duty

Operación Robusta de alto desempeño.



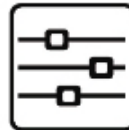
Diseño Robusto

Construcción de estructura con alta resistencia al impacto y corrosión.



Refrigerante Eco-Amigable

R410a Refrigerante de bajo impacto ambiental y alta eficiencia energética.



Panel Digital Multifunción

Indica humedad relativa y permite un fácil control de las funciones del equipo.



Función continua tras interrupciones de corriente

Memoria interna reanuda automáticamente el equipo cuando se reinicia debido a interrupciones de corriente, manteniendo su programación.



Tecnología Hidro-Safe

Apagado automático cuando el tanque se llene.



Filtro de Alta Resistencia

Reutilizable de la mano con el medio ambiente.

FICHA TÉCNICA

CARACTERÍSTICA	VALOR
Cantidad nominal	70L/24H (30°C, RH80%)
Fuente de alimentación	120V / 60Hz
Consumo energetico	825W 7,1 A (30°C, RH 80%)
Máximo Ruido	≤56dB(A)
Capacidad del tanque de agua	5.5L
Carga de refrigerante máxima	R410a / 780g
Dimensiones (mm)	477 x 616 x 840
Peso Neto	38 kg
Temperatura de Funcionamiento	5-35°

Cantidad por caja: 1 Unidad

Imágenes con fines ilustrativos

VORTICE

Distribuido para Latinoamérica por
VORTICE LATAM S.A
www.vortice-latam.com

DEUMIDO M70 LA

26069
 120V~60Hz



8 010300 260693